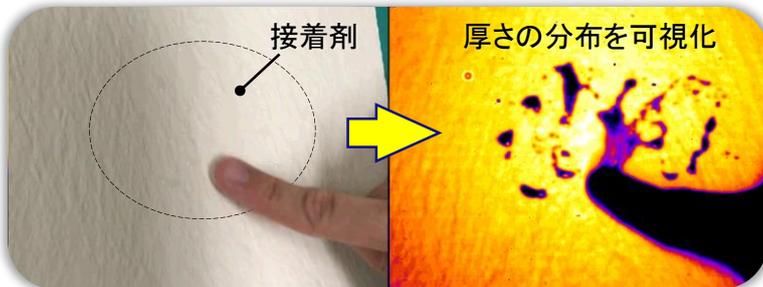


高感度・高速度の赤外カメラによる欠陥検査

NEW ハイエンド赤外カメラ 不具合検査装置 **Photron** 株式会社フォトロン

人間の目では捉えられない赤外領域の波長をカメラで撮影することで、様々な応用測定をご提案できます
また、高い感度（S/N比）と高速度性能※によりインラインへも適用可能です ※ 最速のカメラで1000Hz以上

接着剤 / 液膜 の分布・ムラ



◆ 接着剤・薬液・水分の 吸収波長のみをイメージング

- ✓ インライン生産の塗りムラを可視化
- ✓ 水分管理・膜厚分布測定に応用可能
- ◎ 不具合改善、歩留まり向上に寄与

(左)通常の可視画像、(右)近赤外波長での撮影

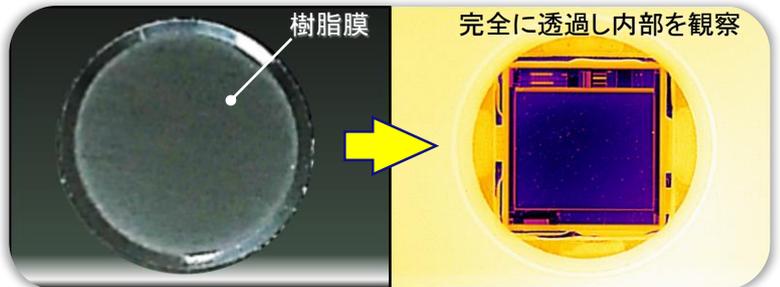
◆ 塗装膜・不透明樹脂の 透過波長のみをイメージング

- ✓ 生産現場での異物検査を非接触で
- ✓ 材料を透過させ内部の欠陥を可視化

◎ 非破壊・非接触・2次元で欠陥を検査

(左)通常の可視画像、(右)中赤外波長での撮影

内部欠陥 / 異物の検出検査



▶ 装置導入までの流れ



明治電機工業株式会社

本社営業部 (052)451-7651	仙台営業所 (022)771-0460
四日市営業所 (059)353-0241	大阪営業所 (06)6338-3021
名古屋北営業所 (0587)59-6331	福岡営業所 (092)414-9551
豊田支店 (0566)81-9121	ソリューション事業本部 (052)451-1288
豊橋営業所 (0532)53-5050	エンジニアリング事業本部 (0566)82-8514
東京支店 (045)476-5601	業務部 (052)451-7651
西東京営業所 (042)660-0676	

「Yeah!!報」に関するお問合せは下記までお願いいたします。