

業界唯一 アブソリュート式で繰り返し精度が高い三次元測定機

アブソリュート式三次元測定機

ヘキサゴンメトロジー(株)



特長

■高精度

1.2mから4.5mまで、7段階の測定範囲。
 プローブ精度は20 μm、スキャン精度は50 μm以内の高精度。
 ハイテクカーボンファイバー製ボディからあらゆる環境下での耐久性と熱安定性。
 SMART機能をもつ独自のRDSソフトウェアセルフモニター解析とレポート。
 振動や温度管理モニター診断。
 プローブ及びスキャン精度は、B89.4.22規格に準拠。
 プローブ精度はVDI/VDE2617-9及びISO10360-2規格でも提供可能。

■機能

アブソリュートエンコーダ内蔵(特許)で、リファレンスや暖気時間は不要。累積誤差は出ない。
 使用時のタッチプローブやレーザスキャナーのキャリブレーションは不要。
 厳しい環境下での使用でも認識し易い、振動、ライト、アラーム音によるフィードバック。
 WiFi接続オプションでワイヤレス通信も可能。
 スマートロックが測定中のポジションを確保。待機時間も位置を保持でき安全。



保守対応

ヘキサゴン・メトロジー・名古屋事業所にて、校正、メンテナンス/修理対応

アプリケーション

板金検査 金型、ツーリング 平面ギャップ解析 治具取付、アライメント 形状検査 チューブ検査 CAD比較
 リバースエンジニアリング 機械内検査 複合材検査 メンテナンス 品質検査 デジタイジング、バーチャル検証

製品ラインナップ

ROMER アブソリュートアーム 接触式プローブ測定

ポータブル式三次元測定のスタンダードとして世界をリードしています。レーザスキャナーや、チューブ測定も可能です。

	7320 (2.0 m)	7325 (2.5 m)	7330 (3.0 m)	7335 (3.5 m)	7340 (4.0 m)	7345 (4.5 m)
73-SERIES						
定点繰返し精度	0.030 mm	0.038 mm	0.059 mm	0.079 mm	0.099 mm	0.120 mm
長さ精度	± 0.042 mm	± 0.051 mm	± 0.075 mm	± 0.100 mm	± 0.125 mm	± 0.150 mm
アーム質量	7.4 kg	77 kg	8.0 kg	8.3 kg	8.6 kg	8.9 kg
75-SERIES						
定点繰返し精度	0.016 mm	0.020 mm	0.030 mm	0.040 mm	0.055 mm	0.070 mm
長さ精度	± 0.023 mm	± 0.029 mm	± 0.044 mm	± 0.057 mm	± 0.069 mm	± 0.082 mm
アーム質量	77 kg	8.0 kg	8.3 kg	8.6 kg	8.9 kg	9.2 kg
77-SERIES						
定点繰返し精度		0.017 mm	0.026 mm	0.034 mm	0.047 mm	0.060 mm
長さ精度		± 0.026 mm	± 0.040 mm	± 0.051 mm	± 0.062 mm	± 0.074 mm
アーム質量		8.0 kg	8.3 kg	8.6 kg	8.9 kg	9.2 kg



ROMER アブソリュートアーム コンパクト 小物測定向け高精度プロー測定

コンパクトかつ高精度。狭小箇所での測定に最適な結果を提供します。

	7312	7512
B89.4.22		
測定範囲	1.2 m	1.2 m
定点繰返し精度	0.014 mm	0.010 mm
長さ精度	± 0.025 mm	± 0.020 mm
ISO 10360-2		
MPE _p	8 μm	6 μm
MPE _s	5+L/40≤ 18 μm	5+L/65≤ 15 μm
アーム質量	10.2 kg	10.8 kg



ROMER アブソリュートアーム 一体型スキャナーモデル

プローブでの接触測定とレーザースキャニングを常時スムーズに切替、ROMER Absolute Arm一体型スキャナーモデルは点群検査、製品ベンチマーク、リバースエンジニアリング、高速プロトタイプング、バーチャルアセンブリ、CNCミリングに最適です。

	7320SI (2.0 m)	7325SI (2.5 m)	7330SI (3.0 m)	7335SI (3.5 m)	7340SI (4.0 m)	7345SI (4.5 m)
73-SERIES						
定点線返し精度	0.044 mm	0.049 mm	0.079 mm	0.099 mm	0.115 mm	0.141 mm
長さ精度	± 0.061 mm	± 0.069 mm	± 0.100 mm	± 0.125 mm	± 0.151 mm	± 0.179 mm
スキャン精度 (RSA)	0.079 mm	0.084 mm	0.119 mm	0.147 mm	0.181 mm	0.214 mm
アーム質量	8.3 kg	8.6 kg	8.9 kg	9.2 kg	9.5 kg	9.8 kg
74-SERIES						
定点線返し精度	0.023 mm	0.027 mm	0.042 mm	0.055 mm	0.067 mm	0.084 mm
長さ精度	± 0.033 mm	± 0.038 mm	± 0.058 mm	± 0.081 mm	± 0.098 mm	± 0.119 mm
スキャン精度 (RSA)	0.058 mm	0.063 mm	0.083 mm	0.101 mm	0.119 mm	0.138 mm
アーム質量	8.6 kg	8.9 kg	9.2 kg	9.5 kg	9.8 kg	10.1 kg
77-SERIES						
定点線返し精度	0.023 mm	0.036 mm	0.047 mm	0.057 mm	0.071 mm	0.071 mm
長さ精度	± 0.034 mm	± 0.052 mm	± 0.073 mm	± 0.088 mm	± 0.107 mm	
スキャン精度 (RSA)	0.050 mm	0.066 mm	0.081 mm	0.095 mm	0.110 mm	
アーム質量	8.9 kg	9.2 kg	9.5 kg	9.8 kg	10.1 kg	



ROMER アブソリュートアーム 高精度3Dレーザースキャン

3D形状を高速でスキャンします。
独自のフライングドット技術により、色目が異なる箇所も1回のスキャンで読取りが可能です。

	7320SE (2.0 m)	7325SE (2.5 m)	7330SE (3.0 m)	7335SE (3.5 m)	7340SE (4.0 m)	7345SE (4.5 m)
73-SERIES						
定点線返し精度	0.044 mm	0.049 mm	0.079 mm	0.099 mm	0.115 mm	0.141 mm
長さ精度	± 0.061 mm	± 0.069 mm	± 0.100 mm	± 0.125 mm	± 0.151 mm	± 0.179 mm
スキャン精度 (HP-L-20.8)	0.075 mm	0.080 mm	0.113 mm	0.140 mm	0.172 mm	0.203 mm
アーム質量	7.9 kg	8.2 kg	8.5 kg	8.8 kg	9.1 kg	9.8 kg
74-SERIES						
定点線返し精度	0.023 mm	0.027 mm	0.042 mm	0.055 mm	0.067 mm	0.084 mm
長さ精度	± 0.033 mm	± 0.038 mm	± 0.058 mm	± 0.081 mm	± 0.098 mm	± 0.119 mm
スキャン精度 (HP-L-20.8)	0.063 mm	0.068 mm	0.078 mm	0.096 mm	0.114 mm	0.133 mm
アーム質量	8.2 kg	8.5 kg	8.8 kg	9.1 kg	9.4 kg	9.7 kg
77-SERIES						
定点線返し精度	0.023 mm	0.036 mm	0.047 mm	0.057 mm	0.071 mm	0.071 mm
長さ精度	± 0.034 mm	± 0.052 mm	± 0.073 mm	± 0.088 mm	± 0.107 mm	
スキャン精度 (HP-L-20.8)	0.046 mm	0.062 mm	0.077 mm	0.091 mm	0.106 mm	
アーム質量	8.5 kg	8.8 kg	9.1 kg	9.4 kg	9.7 kg	



センサー仕様：HP-L-20.8 兼読式スキャナー

最大点取得レート	150 000 points/s
ライン毎ポイント数	Max. 4000
ラインレート	Max. 100 Hz
ライン幅	min. 176 / 104 / 51 / 40 / 20 mm mid. 220 / 130 / 63 / 51 / 25 mm max. 231 / 148 / 75 / 60 / 30 mm
スタンドオフ	180 mm ± 40 mm
最小ポイント間隔	0.013 mm
レーザー強度	完全自動調整(ポイント毎)
プロービング形状誤差(1σ)	0.009 mm
プロービング分散係数 [P/Form.Sph.D95%/Tr.ODS]	0.036 mm
質量	410 g
コントローラ	なし
レーザー安全性	Class 2
作業温度	10-42°C

チューブ検査システム

チューブ、パイプ、ワイヤなどに対し、わずか数秒で3DデータやCNCチューブ曲げ機械に適合する修正ベンダープログラムを作成します。



ギア検査システム

高度な幾何学形状解析も実現する市場で最もパワフルなソフトウェアです。従来は専用機を必要とした複雑形状も容易に測定します。



明治電機工業株式会社

本社営業部 (052)451-7651
四日市営業所 (059)353-0241
名古屋北営業所 (0587)59-6331
豊田支店 (0566)81-9121
豊橋営業所 (0532)53-5050
東京支店 (045)476-5601
西東京営業所 (042)660-0676

仙台営業所 (022)771-0460
大阪営業所 (06)6338-3021
福岡営業所 (092)414-9551
ソリューション事業本部 (052)451-1288
エンジニアリング事業本部 (0566)82-8514
業務部 (052)451-7651

「Yeah!!報」に関するお問合せは下記までお願いいたします。

S